ELVAL COLOUR
Power to imagine

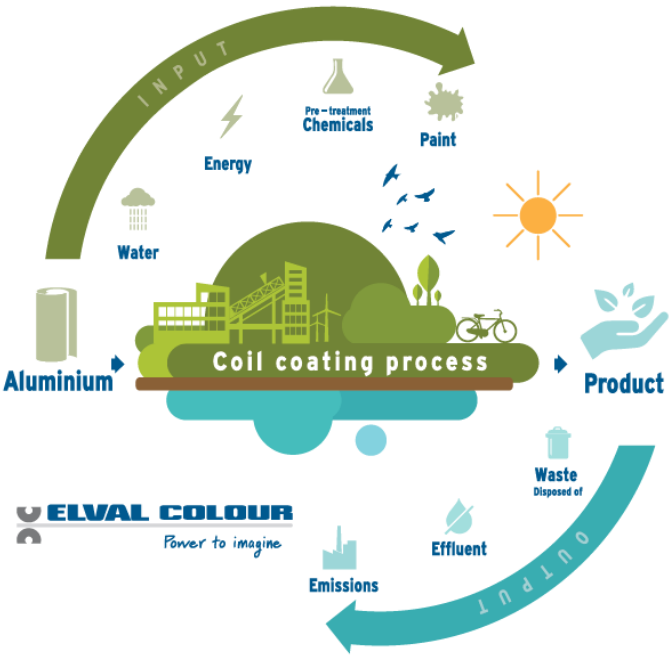
Building materials
for eco shell solutions

Elval Colour hat eine Reihe von Produkten entwickelt, die zur Verbesserung der Umweltfreundlichkeit von Gebäuden, Erhöhung der Nachhaltigkeit von Materialien für Außen- und Innenanwendungen und Verringerung ihrer Auswirkungen auf die Umwelt beitragen.

etalbond®
COMPOSITE MATERIALS

Wie trägt **etalbond®** zur Nachhaltigkeit bei?

- 100% der Kernschicht aus recyclierten Materialien (post- consumer)
- 96,6% der Aluminiumdeckschichten aus industriellem Recycling (post- industrial)
- etalbond® ist ein zu 100% recycelbares Produkt
- 96,3% bis 99,3% der recyclierten Materialien können vollständig in den Stoffkreislauf zurückgeführt werden
- Für den etalbond® Produktionsprozess wird kein Wasser verwendet
- Ein erheblicher Teil der für die Herstellung aufgewendeten Energie stammt aus der auf dem Fabrikdach installierten Photovoltaikanlage.



- Alle auf etalbond® verwendeten Lackierungen sind REACH- und RoHS-konform und es werden keine Schwermetalle für ihre Pigmentierung verwendet.
- Während des Bandbeschichtungsprozesses werden verdampfte Lösungsmittel kontrolliert verbrannt, um nicht in die Umwelt zu emittieren. Die entstandene Verbrennungswärme wird für die Lackhärtung und Lösungsmittelverdampfung verwendet, was zu einem minimalen Energieverbrauch führt
- Durch den kontinuierlichen Bandlackierungsprozess (Coil-Coating) und die Effizienz der Walzenbeschichtung, wird der Abfall sehr stark reduziert und Farbverschwendung praktisch eliminiert. Zusätzlich wird der Großteil der im Prozess ungenutzten Lackkomponenten bzw. -Reste im Werk wiederverwendet.
- Um Wasserverschwendung zu vermeiden, wird das beim Lackierprozess verwendete Wasser zu 100 % aufbereitet und wiederverwendet.

www.elval-colour.com